



# TECHNOWATO

Kereskedőház Építőipari Kft

## NEODUR HE 65

### **kopásálló ásványi szemcsés esztrich**

### **erős igénybevételű betonfelületek bevonására – PP szálvagdalékkal**

A NEODUR HE 65 felhasználásra kész, cementkötésű esztrich szárazhabarcs DIN 1100 szerinti A0/5 minőségű KORODUR keményszemcsé tartalommal. Felhordható egy- vagy kétrétegű, a betonlappal összeépülő esztrichként a legerősebb igénybevételnek kitett felületekre, a DIN 18560 7. rész szerinti ZE 65A/F szilárdsági osztálynak megfelelően. Az üzemi keveréskor adagolt PP-szál vagdalék jelentősen csökkenti a zsugorodási repedés lehetőségét.

#### **Alkalmazási terület**

Fokozott igénybevételű ipari padlók készítése, pld. gyártócsarnokok, műhelyek, magas raktárak és más ipari felületek a legerősebb igénybevételre is.

#### **Jellemzők**

- benzin-, - ásványolaj- és oldószerállóság
- nagy kopásállóság, a legerősebb igénybevételnél is; emelőtargonca-álló
- vízálló, nedves helyiségekhez alkalmas; csúszásmentesség; fagy- és olvasztósó állóság
- elektrosztatikus feltöltődésmentesség; intézeti és belső ellenőrzés mellett állandó minőség
- kloridionmentesség; egészségre ártalmatlan

#### **Műszaki jellemzők**

Szemmegoszlás:	0-5 mm
Hajlító-húzószilárdság	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>
Nyomószilárdság: 28 napos	≥ 80 N/mm <sup>2</sup>
Kopási veszteség: (Böhme)	≤ 5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> , KORODUR HE 65 SVS 1,5 : ≤ 1,5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
Anyagfelhasználás	Kb. 2,10 kg/m <sup>2</sup> /mm
Keverővíz igény:	cca. 2,75 - 3 l/25 kg; cca. 4,4 – 4,8 l/40 kg (0,11-0,12 víz/szárazanyag tényező)
Keverési idő:	cca. 3 perc

#### **NEODUR HE 65 anyagigény**

DIN 18560 7. rész	DIN18560 7. rész szerinti kopásálló réteg névleges vastagsága	NEODUR HE 65 anyagigény
1. táblázat szerinti igénybevételi fokozat		
I (erős)	15 mm	32 kg/m <sup>2</sup>
II (közepes)	10 mm	21 kg/m <sup>2</sup>
III (gyenge)	8 mm	17 kg/m <sup>2</sup>

#### **Feldolgozás**

##### Frissbeton felületre

A betonlap legalább DIN 1045 szerinti B25 minőségű keverékből készüljön, javasolt a KORODUR KOROPLAST-folyósító adalékszer használata. A felületet a DIN18202 szerinti tűrési határokon belüli szintmagassággal kell kialakítani. A friss, éppen csak lépésálló betonfelületet tányéros simítógéppel kell átdolgozni.

A NEODUR HE 65 habarcsot a kényszerkeverőgépben, képlékeny konzisztenciájú masszává keverni – keverési idő kb. 3 perc – majd az alapfelületre teríteni. A réteget vezetőléccel mellett alumínium simítóléccel vagy vibrogerendával kell lehúzni, majd azonnal erőteljesen besimítani. Javasolt rétegvastagság: 8-15 mm

##### Megszilárdult betonfelületre

A legalább B25 minőségű beton felmarással vagy szemcseszórással kell előkészíteni. Az erőzáró összeépülés érdekében az alapfelület repedésmentes; sík, laza és morzsolódó részekről, finomhabarcs kiűzéstől mentes; továbbá érdes és nyíltpórusú kell legyen. A felületsíkosság feleljen meg a DIN18202 3. táblázat 3. oszlopában előírtak. Az alapbetont bevonás előtt 1 napon át töcsamentesen elő kell nedvesíteni. A mattnedves felületre kell KORODUR HB 5 / quick-mix H-4 / Keston TPH tapadóhidat a műszaki adatlap szerint felhordani. Az alapozott felületre a NEODUR HE 65 felhordása megegyezik a frissbeton bevonásnál leírtakkal, azonban ebben az esetben a fektetést teljesen fugamentesen kell elvégezni („vakhézagokat” utólagosan kell bevágni). Javasolt rétegvastagság: 15 mm.

##### Utókezelés

Az eltérő hőmérsékletek befolyásolják a kötési ill. szilárdulási sebességet. Az esztrichréteget a DIN1045 szerint védeni kell a túl gyors kiszáradástól. Javasolt a KOROTER/KOROSEAL/Keston AC utókezelés az adatlap útmutatása szerint.

#### **Feldolgozási hőmérséklet**

A levegő és az alapfelület hőmérséklete + 5 °C és + 30 °C között

Az átlagostól eltérő hőmérsékletek módosítják a kötési és szilárdulási sebességet.

#### **Tárolás**

Cementhez hasonlóan, eredeti, zárt csomagolásban, nedvességtől védett helyen a gyártástól számított kb. 12 hónapon át.

#### **Rendelési jel**

NEODUR HE65

#### **Techno-Wato Kereskedőház Építőipari Kft.**

1113. Budapest, Róf u. 9-13., Telefon: 209-2490, Fax: 209-2489

Raktár: **Tököl – Airport Ipari Park**, Tel.: 06/24-489-204, 06-30-201-1305

E-mail: [posta@technowato.hu](mailto:posta@technowato.hu), weboldal: [www.technowato.hu](http://www.technowato.hu)